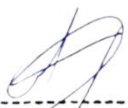
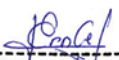
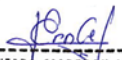


	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO (PETS)			
	Área: EQUIPOS Y ACTIVOS FIJOS		Versión: 01	
	Código: LGMG.EQ.PETS.003	Fecha Emisión: 02/02/2026	Página: 1 de 10	
LAVADO DE EQUIPOS				
PREPARADO POR:  PABLO BALAZAR ORTEGA SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO  LGMG MAQUINARIAS	REVISADO POR:  ERNESTO CALDERON AGUIRRE SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO  LGMG MAQUINARIAS	REVISADO POR:  HECTOR CALISAYA MAMANI Ingeniero SSOMA  LGMG MAQUINARIAS	APROBADO POR:  ERNESTO CALDERON AGUIRRE SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO  LGMG MAQUINARIAS	
SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO	SUPERVISOR MANTENIMIENTO	INGENIERO SSOMA	JEFE DE PROYECTO	
FECHA DE ELABORACIÓN: 20/01/2026	FECHA DE REVISIÓN: 23/01/2026	FECHA DE REVISIÓN: 23/01/2026	FECHA DE APROBACIÓN: 02/02/2026	

1. Objetivo

El presente PETS tiene como propósito establecer los lineamientos de los pasos a seguir en la siguiente tarea **“LAVADO DE EQUIPOS”**, evaluando los riesgos asociados en cada paso de la tarea y plasmando los controles a tomar, con el fin de establecer un trabajo óptimo y seguro para el trabajador y el proceso.

2. Alcance

Este procedimiento aplica al personal encargado de esta tarea: Supervisor, Técnico mecánico.

3. Identificación de Peligros y Riesgos

Peligro Identificado	Riesgo Asociado	Medida de Control
Presencia de personal no autorizado	Accidente, interferencia, caída de personal	Área de trabajo señalizada
Equipos móviles	Aplastamiento, atropello, golpes y/o cortes.	Conocimiento y cumplimiento de "no exponerse a Línea de Fuego".
Manipulación de herramientas manuales.	Cortes, golpes	Uso permanente de guantes, uso correcto de herramientas inspeccionadas
Presencia de ruido	Exposición prolongada de ruido	Uso correcto de tapones auditivos
Subir y bajar del equipo	Caída a distinto nivel	Uso de los 3 puntos de apoyo al subir y bajar
Posturas disergonómicas	Fatiga muscular, lesiones esqueléticas, físicas	Pausas activas
Trabajos dentro del radio de influencia por voladura	Proyección de rocas, exposición a ondas expansivas	Salir fuera del radio de influencia de voladura.

4. Roles y Responsabilidades

Rol	Responsabilidad
Supervisor de mantenimiento	Verificar condiciones de seguridad.
Técnico mecánico	Técnico encargado de la tarea de lavado de Equipos.

5. Equipos de Protección Personal (EPP)

- 5.1.- Caso de seguridad
- 5.2.- Zapatos de seguridad
- 5.3.- Uniforme de trabajo completo con cintas reflectivas
- 5.4.- Guantes de cuero/anticorte/showa (de acuerdo con la necesidad).
- 5.5.- Tapones auditivos y/u orejeras.
- 5.6.- Lentes de seguridad y/o google (de acuerdo con la necesidad).
- 5.8.- Sobre lentes de seguridad en el caso de usar lentes de medida.
- 5.9.- Chaleco con cintas reflectivas.
- 5.10.- Respirador media cara con cartuchos para polvo (de acuerdo con la necesidad).

- 5.11.- Bloqueador solar 50 FPS.
5.12.-Overol Descartable.

6. Equipos / Herramientas / Materiales

6.1 Equipos	6.2 Herramientas	6.3 Materiales
- Camioneta - Radio de comunicación. - Hidrolavadora.	- Maleta de herramientas - Tarjeta, candado y pinza de bloqueo. - Espátulas	- Tacos de seguridad - Conos - Paletas PARE y SIGA - Barras retractiles - Botiquín - Kit antiderrame

7. Desarrollo del Procedimiento

1. Preliminares

1. Participe de la “Reunión de Seguridad de 5 Minutos” y registre su asistencia.
2. Cumpla estrictamente con el Plan para la Vigilancia, Prevención y Control de COVID 19.
3. Inspeccione sus EPP, si cualquiera de estos se encuentra en malas condiciones deberá solicitar el cambio a su Supervisor quien lo autorizará.
4. En el área de trabajo el personal involucrado antes de iniciar las actividades elabora in situ las siguientes Herramientas de Gestión:
 - IPERC-Continuo.
 - Inspección / Pre – Uso
 - OT

Estos Registros serán revisados y firmados por su Supervisor a cargo y/o jefe de Área.

5. Inspeccione las herramientas a utilizar de acuerdo con el estándar de Código de Señales y Colores:

MES			COLOR
Enero	Febrero	Marzo	ROJO
Abril	Mayo	Junio	BLANCO
Julio	Agosto	Septiembre	VERDE
Octubre	Noviembre	Diciembre	AZUL

6. El Técnico mecánico encargado de la Tarea debe asegurarse de contar con todos los repuestos, herramientas, materiales y equipos necesarios para la correcta ejecución de ésta. Si no tiene las facilidades tiene derecho a decir NO y no iniciar hasta que se levante las observaciones.
7. En el área de trabajo se deberá tener a disposición: PETS específico de la tarea,
8. Todo personal deberá contar con las capacitaciones específicas acorde a la Tarea a realizar:
 - Identificación de Peligros, Evaluación y Controles de Riesgo (IPERC)
 - PETS
 - Uso de Equipo de Protección Personal (EPP)
 - Bloqueo de Energía
 - Línea de Fuego

- Seguridad con herramientas manuales y eléctricas

9. El supervisor de mantenimiento (LGMG) coordinará con el supervisor de mantenimiento (SMCG) el equipo a lavar, tanto para su traslado al lavadero o el lavado en campo.

2. Ejecución

LAVADO DE EQUIPOS EN LAVADERO

10. El operador de camión a su llegada al taller se comunicará vía radial, solicitando al supervisor de mantenimiento (SMCG) autorización de ingreso al área de lavado.
11. El técnico mecánico encargado procede a posicionar el equipo usando paletas de pare y siga.
12. De requerir levantar la tolva, el técnico mecánico realiza la indicación con señales para el levante de la tolva y procede a levantar los soportes de la tolva.
13. El operador activará el freno de parqueo, espera 30 segundos para apagar el equipo, retirando la llave de encendido, procederá a bajar de la cabina usando los tres puntos de apoyo, entregará la llave del equipo al técnico mecánico encargado o supervisor de mantenimiento, colocará tacos, conos seguridad y saldrá del área de trabajo, hacia un área segura, asignada por el técnico o el supervisor de mantenimiento.
14. El personal técnico mecánico procederá a bloquear el equipo acorde al Estándar de Bloqueo de Energías y Señalización verificando que no exista energía residual (girando el timón hacia los lados, presionando el pedal de freno o conectando la llave de encendido).
15. Se inspeccionará el equipo de lavado verificando que tenga agua y el estado de condiciones de mangueras.
16. Se procede a encender el equipo de lavado (hidrolavadora).



17. El movimiento de la dirección del chorro de agua hacia el equipo será de forma de abanico, ya que evitará el exceso de presión de agua en un mismo punto, evitando algún daño posible que se pueda generar.



18. Se inicia por el lavado de cabina, motor, parte inferior del motor, sistema de suspensión, neumáticos y culmina con la tolva (de ser necesario), el técnico mecánico deberá siempre visualizar la zona por la cual se desplaza para evitar resbalar y caídas a desnivel.



19. Nunca direcciona el chorro de agua a la entrada de la admisión que se encuentra en la parte derecha de la cabina.
20. Proceder a limpiar con agua a presión la plataforma de lavado y direccionar el barro hacia la trampa de grasa; así mismo limpiar, ordenar equipos y herramientas utilizadas.
21. Terminado el lavado general el técnico apagará el equipo de lavado.

LAVADO DE EQUIPOS EN CAMPO

22. Se procederá a señalizar el área y realizar el bloqueo del equipo acorde al Estándar de Bloqueo de Energías y Señalización verificando que no exista energía residual.
23. Se coordina para que el conductor de la cisterna ingrese al área para poder apoyar en el lavado.



24. Se procede a retirar la manguera del equipo para iniciar con el lavado
25. Se le indica al conductor de la cisterna de agua encienda la bomba para iniciar el lavado del equipo.
26. Se procede a realizar el lavado de equipo por diferentes partes abarcando todo el equipo.



27. Se culmina con el lavado.
28. Se regresa la manguera de lavado en su posición a la cisterna de agua.

3. Finalización

29. El supervisor de mantenimiento (LGMG) comunicará al supervisor de mantenimiento (SMCG) la finalización del lavado de los equipos.
30. Los técnicos mecánicos realizarán el desbloqueo del equipo, además de retirar la señalización y delimitación del área de trabajo.
31. Realice el orden y limpieza correspondiente a su área donde ha trabajado, Todos los equipos y herramientas deben quedar en orden en su lugar correspondiente (aplicar Estándar Orden y Limpieza). Los residuos sólidos generados durante la Tarea deberán ser dispuestos de acuerdo con el código de colores de residuos.



8. Restricciones

1. No se realizará ningún trabajo de mantenimiento dentro del radio de influencia por voladura, tanto para equipos y para personas.
2. No se realizará la tarea si el trabajador no ha sido entrenado en el presente PETS.
3. Si presenta síntomas de fatigas y/o de somnolencia no opere un equipo o herramienta, comunique a su Supervisor quien le dará las facilidades para que pueda descansar y recuperarse para reiniciar sus labores.
4. No realizar pruebas de arranque o puesta en marcha de los equipos si no se cuenta con la autorización respectiva.
5. Prohibido utilizar herramientas (hechizas) que no cumplan con el Estándar Herramientas manuales y Eléctricas Portátiles.
6. Prohibido ingresar al área de trabajo y realizar actividad alguna si está bajo efecto de alcohol o drogas.
7. No realizar la actividad, si tiene problemas personales y/o familiares que puedan afectar su trabajo comunique inmediatamente a su supervisor quien le podrá asignar una Tarea de menos riesgos o lo derivará al área de Administración.
8. Queda prohibido el uso de celular o hands free (manos libres) mientras realiza sus actividades, ya que esto puede generar distracciones que podrían conllevar a eventos no deseados.
9. No inicie la tarea si no ha realizado las Herramientas de Gestión mencionadas en el presente documento y el correcto bloqueo del equipo.
10. Las maniobras no deberán realizarse en condiciones atmosféricas adversas como neblina intensa que imposibilita la visibilidad, lluvias intensas, vientos Paracas o iluminación deficiente.

9. Plan de Respuesta a emergencias

- En caso de incendio, activar el extintor más cercano y evacuar la zona.
- Contar con botiquín y lavajojos, personal capacitado en primeros auxilios en la zona de Trabajo.
- En caso de ocurrir derrames, utilizar el kit de antiderrame más cercano y comunicar a la supervisión.