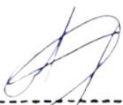


	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO (PETS)			
	Área: EQUIPOS Y ACTIVOS FIJOS		Versión: 01	
	Código: LGMG.EQ.PETS.001	Fecha Emisión: 02/02/2026	Página: 1 de 10	
INSPECCION Y EVALUACION DE EQUIPOS				
PREPARADO POR:  PABLO BALPÁZAR ORTEGA SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO  LGMG MAQUINARIAS	REVISADO POR:  ERNESTO CALDERÓN AGUIRRE SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO  LGMG MAQUINARIAS	REVISADO POR:  HECTOR CALISAYA MAMANI Ingeniero SSOMA  LGMG MAQUINARIAS	APROBADO POR:  ERNESTO CALDERÓN AGUIRRE SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO  LGMG MAQUINARIAS	
SUPERVISOR DE MANTENIMIENTO	SUPERVISOR MANTENIMIENTO	INGENIERO SSOMA	JEFE DE PROYECTO	
FECHA DE ELABORACIÓN: 20/01/2026	FECHA DE REVISIÓN: 23/01/2026	FECHA DE REVISIÓN: 23/01/2026	FECHA DE APROBACIÓN: 02/02/2026	

1. Objetivo

El presente PETS tiene como propósito establecer los lineamientos de los pasos a seguir en la siguiente tarea **“INSPECCION Y EVALUACION DE EQUIPOS”**, evaluando los riesgos asociados en cada paso de la tarea y plasmando los controles a tomar, con el fin de establecer un trabajo óptimo y seguro para el trabajador y el proceso.

2. Alcance

Este procedimiento aplica al personal encargado de esta tarea: Supervisor, Técnico mecánico.

3. Identificación de Peligros y Riesgos

Peligro Identificado	Riesgo Asociado	Medida de Control
Pisos desnivelados	Caída al mismo nivel	Caminar por accesos nivelados
Taludes inestables	Caída de rocas	Mantener distancia de 20 metros del talud.
Proyección de rocas de voladura	Aplastamiento y golpes	Evacuar y restringir personal fuera del radio de influencia de voladura
Manipulación de mangueras a presión	Proyección de fluidos a presión	Despresurizar de fluidos del sistema, bloquear y aislar el equipo con su tarjeta de bloqueo
Posiciones forzadas	Dolores lumbares	Pausas activas cada 2 horas
Equipos en movimiento	Atropello	Delimitar el área de trabajo, mantener comunicación efectiva y guiado de equipos con paleta de PARE y SIGA
Equipos energizados	Contacto con energía	Bloquear y aislar el equipo con su tarjeta de bloqueo
Subir y bajar del equipo	Caída a distinto nivel	Uso de los 3 puntos de apoyo al subir y bajar
Manipulación de herramientas.	Cortes, golpes	Uso permanente de guantes, inspección de herramientas
Presencia de ruido	Exposición prolongada de ruido	Uso correcto de tapones auditivos
Presencia de polvo	Exposición prolongada de polvo	Uso correcto de respirador con filtro para polvos
Radiación solar	Exposición a radiación solar	Uso obligatorio de bloqueador solar
Trabajos nocturnos	Falta de visibilidad	Contar con linterna de manos libres y torre de iluminación

4. Roles y Responsabilidades

Rol	Responsabilidad
Supervisor de mantenimiento	Verificar condiciones de seguridad.
Técnico mecánico	Técnico encargado de la tarea de inspección y evaluación de equipos

Rol	Responsabilidad
Especialista de producto	Personal encargado de la evaluación, diagnóstico y asesoramiento para intervención de equipos.

5. Equipos de Protección Personal (EPP)

- 5.1.- Casco de seguridad.
- 5.2.- Zapatos de seguridad.
- 5.3.- Uniforme de trabajo completo con cintas reflectivas
- 5.4.- Guantes de cuero/anticorte/showa (de acuerdo con la necesidad).
- 5.5.- Tapones auditivos y/u orejeras.
- 5.6.- Lentes de seguridad y/o google (de acuerdo con la necesidad).
- 5.7.- Sobre lentes de seguridad en el caso de usar lentes de medida.
- 5.8.- Chaleco con cintas reflectivas.
- 5.9.- Respirador media cara con cartuchos para polvo (de acuerdo con la necesidad).
- 5.10.- Bloqueador solar 50 FPS.
- 5.11.-Overol Descartable.

6. Equipos / Herramientas / Materiales

6.1 Equipos	6.2 Herramientas	6.3 Materiales
- Camioneta - Radio de comunicación.	- Maleta de herramientas - Tarjeta, candado y pinza de bloqueo. - Linterna de manos libre (turno noche) - Equipo de evaluación.	- Tacos de seguridad - Conos - Barras retráctiles de seguridad - Paletas PARE y SIGA - Botiquín - Kit antiderrame - Extintor

7. Desarrollo del Procedimiento

1. Preliminares

1. Participe de la “Reunión de Seguridad de 5 Minutos” y registre su asistencia.
2. Cumpla estrictamente con el Plan para la Vigilancia, Prevención y Control de COVID 19.
3. Inspeccione sus EPP, si cualquiera de estos se encuentra en malas condiciones deberá solicitar el cambio a su Supervisor quien lo autorizará.
4. El técnico mecánico recibe las indicaciones iniciales y la OT por parte de su supervisor con respecto a la tarea a realizar.
5. El técnico mecánico realiza el reconocimiento e inspección del área de trabajo.
6. En el área de trabajo el personal involucrado antes de iniciar las actividades elabora in situ las siguientes Herramientas de Gestión:
 - IPERC-Continuo.
 - Inspección / Pre – Uso
 - OT

Estos Registros serán revisados y firmados por su Supervisor a cargo y/o jefe de Área.

7. Inspeccione las herramientas a utilizar de acuerdo con el estándar de Código de Señales y Colores:

MES			COLOR
Enero	Febrero	Marzo	ROJO
Abril	Mayo	Junio	BLANCO
Julio	Agosto	Septiembre	VERDE
Octubre	Noviembre	Diciembre	AZUL

8. El Técnico mecánico encargado de la Tarea debe asegurarse de contar con todas las herramientas, materiales y equipos necesarios para la correcta ejecución de ésta. Si no tiene las facilidades tiene derecho a decir NO y no iniciar hasta que se levante las observaciones.
9. En el área de trabajo se deberá tener a disposición: PETS específico de la tarea,
10. Todo personal deberá contar con las capacitaciones específicas acorde a la Tarea a realizar:
 - Identificación de Peligros, Evaluación y Controles de Riesgo (IPERC)
 - PETS
 - Uso de Equipo de Protección Personal (EPP)
 - Bloqueo de Energía
 - Línea de Fuego
 - Seguridad con herramientas manuales y eléctricas
11. El supervisor de Mantenimiento (LGMG) coordinará con los técnicos mecánicos y/o especialista de producto los equipos a inspeccionar y evaluar.

2. Ejecución

INSPECCION DE EQUIPOS

12. Ubicar el equipo en una zona segura considerando lo siguiente:
 - El equipo debe quedar en una superficie compacta y plana.
 - Estar ubicado fuera del radio de influencia de voladura o programar su intervención antes de la ejecución de la voladura.
 - Alejado a 50 metros de los frentes de carguío y de las vías principales de tránsito.
 - A una distancia de 20 metros de taludes, verificando que no haya presencia de rocas sueltas en el talud.
13. Las excavadoras deben estar estacionados con el botón de parqueo y posicionado con el cucharón en posición de 90° en contacto con el suelo.
14. En el caso de camiones y cisternas debe estar estacionado con el freno de parqueo activado, además colocar tacos y conos de seguridad.
15. El supervisor de mantenimiento y/o personal técnico para el ingreso a los distintos frentes de trabajo en mina solicitará autorización al supervisor operaciones (SMCG) en los siguientes canales:
 - Canal 11: mina 14 producción.
 - Canal 12: mina 14 ampliación.
16. Los técnicos mecánicos proceden a realizar el bloqueo y aislamiento del equipo si la inspección se realiza con el equipo apagado.
17. Debe proceder con la inspección de los equipos considerando los 3 niveles:
 - Nivel 1: Realizar inspección a nivel de piso.
 - Nivel 2: Realizar inspección a nivel de infraestructura.
 - Nivel 3: Realizar inspección a nivel de cabina.
18. En caso la inspección sea con equipo energizado, se deberá mantener comunicación y/o contacto visual con el operador si se requiere que este permanezca en la cabina.
19. Nunca inspeccione dentro del radio de acción de los equipos en movimiento, mantener distancia mínima de 50 metros.

20. Si la inspección implica que el técnico mecánico se posicione sobre el equipo, debe contar con el equipo Anticaída.
21. Una vez identificada la falla apagar el equipo aplicar el bloqueo y aislamiento del equipo.

EVALUACION DE EQUIPOS

22. Ubicar el equipo en una zona segura considerando lo siguiente:
 - El equipo debe quedar en una superficie compacta y plana.
 - Estar ubicado fuera del radio de influencia de voladura o programar su intervención antes de la ejecución de la voladura.
 - Alejado a 50 metros de los frentes de carguío y de las vías principales de tránsito.
 - A una distancia de 20 metros de taludes, verificando que no haya presencia de rocas sueltas en el talud.
23. Las excavadoras deben estar estacionados con el botón de parqueo y posicionado con el cucharón en posición de 90° en contacto con el suelo.
24. En el caso de camiones y cisternas debe estar estacionado con el freno de parqueo activado, además colocar tacos y conos de seguridad.
25. El supervisor de mantenimiento y/o personal técnico para el ingreso a los distintos frentes de trabajo en mina solicitará autorización al supervisor operaciones (SMCG) en los siguientes canales:
 - Canal 11: mina 14 producción.
 - Canal 12: mina 14 ampliación.
26. Los técnicos mecánicos proceden a realizar el bloqueo y aislamiento del equipo si la inspección se realiza con el equipo apagado.

a. Evaluación de carrilería

27. El técnico mecánico con la ayuda de una barreta deberá realizar la limpieza de la carrilería.
28. El técnico mecánico realizase una inspección visual minuciosa, de encontrar alguna observación o falta de los componentes el técnico mecánico tomaran fotografías de las mismas como evidencia de la inspección para el reporte.

b. Evaluación de gets y cucharones

29. El técnico mecánico debe inspeccionar visualmente y medir el desgaste de los gets. De acuerdo a la medición de gets, el técnico mecánico determinara el cambio o rotación de los gets.
30. El técnico mecánico debe evaluar el desgaste y estado de toda la estructura del implemento (cucharón).
31. Si se requiere girar el cucharón, se debe retirar el dispositivo de bloqueo.
32. Antes del arranque del equipo, todo personal involucrado en la tarea se debe mantener alejado en un radio de 25 metros fuera de la línea de fuego.
33. El operador dará arranque al equipo y guiado por el técnico mecánico colocara en su nueva posición el cucharón para continuar con su inspección.
34. Una vez concluido con el movimiento del cucharón el operador deberá apagar el equipo y todo el personal involucrado en la tarea realizaran el bloqueo del equipo.

c. Evaluación visual de tolvas

35. El técnico mecánico indicara al operador que levante la tolva a una altura adecuada para la instalación de los soportes de tolva que se tiene en el chasis del mismo equipo.

36. El técnico mecánico procederá con la inspección visual de la tolva. De identificar alguna fisura o falla de los componentes en la tolva, tomarán la decisión de reparar inmediatamente y programar su trabajo dependiendo de la criticidad de la falla.

3. Finalización

37. El supervisor de mantenimiento (LGMG) comunicará al supervisor de mantenimiento (SMCG) la finalización de la inspección y evaluación de los equipos.
38. Los técnicos mecánicos realizarán el desbloqueo del equipo, además de retirar la señalización y delimitación del área de trabajo.
39. Realice el orden y limpieza correspondiente a su área donde ha trabajado, Todos los equipos y herramientas deben quedar en orden en su lugar correspondiente (aplicar Estándar Orden y Limpieza). Los residuos sólidos generados durante la Tarea deberán ser dispuestos de acuerdo con el código de colores de residuos.



8. Restricciones

1. No se realizará ningún trabajo de mantenimiento dentro del radio de influencia por voladura, tanto para equipos y para personas.
2. No se realizará la tarea si el trabajador no ha sido entrenado en el presente PETS.
3. Si presenta síntomas de fatigas y/o de somnolencia no opere un equipo o herramienta, comunique a su Supervisor quien le dará las facilidades para que pueda descansar y recuperarse para reiniciar sus labores.
4. No realizar pruebas de arranque o puesta en marcha de los equipos si no se cuenta con la autorización respectiva.
5. Prohibido utilizar herramientas (hechizas) que no cumplan con el Estándar Herramientas manuales y Eléctricas Portátiles.
6. Prohibido ingresar al área de trabajo y realizar actividad alguna si está bajo efecto de alcohol o drogas.
7. No realizar la actividad, si tiene problemas personales y/o familiares que puedan afectar su trabajo comunique inmediatamente a su supervisor quien le podrá asignar una Tarea de menos riesgos o lo derivará al área de Administración.
8. Queda prohibido el uso de celular o hands free (manos libres) mientras realiza sus actividades, ya que esto puede generar distracciones que podrían conllevar a eventos no deseados.

9. No inicie la tarea si no ha realizado las Herramientas de Gestión mencionadas en el presente documento y el correcto bloqueo del equipo.

10. Las maniobras no deberán realizarse en condiciones atmosféricas adversas como neblina intensa que imposibilita la visibilidad, lluvias intensas, vientos Paracas o iluminación deficiente.

9. Plan de Respuesta a emergencias

- En caso de incendio, activar el extintor más cercano y evacuar la zona.
- Contar con botiquín y lavajojos, personal capacitado en primeros auxilios en la zona de Trabajo.
- En caso de ocurrir derrames, utilizar el kit de antiderrame más cercano y comunicar a la supervisión.